



酸性金メッキ液の不純金属イオン除去装置

NANAO IP-ZERO



NANA O IP-ZERO (Eタイプ)



スペアカートリッジ



NANA O IP-ZERO (Sタイプ)

はじめに

酸性金メッキはニッケルの下地メッキ上に施すのがほとんどです。このメッキされたニッケルは酸性金メッキ液中に溶解されます。ニッケル濃度が増加して金メッキ被膜が要求される特性を満たすことができなくなると、メッキ液は更新時期を迎えます。

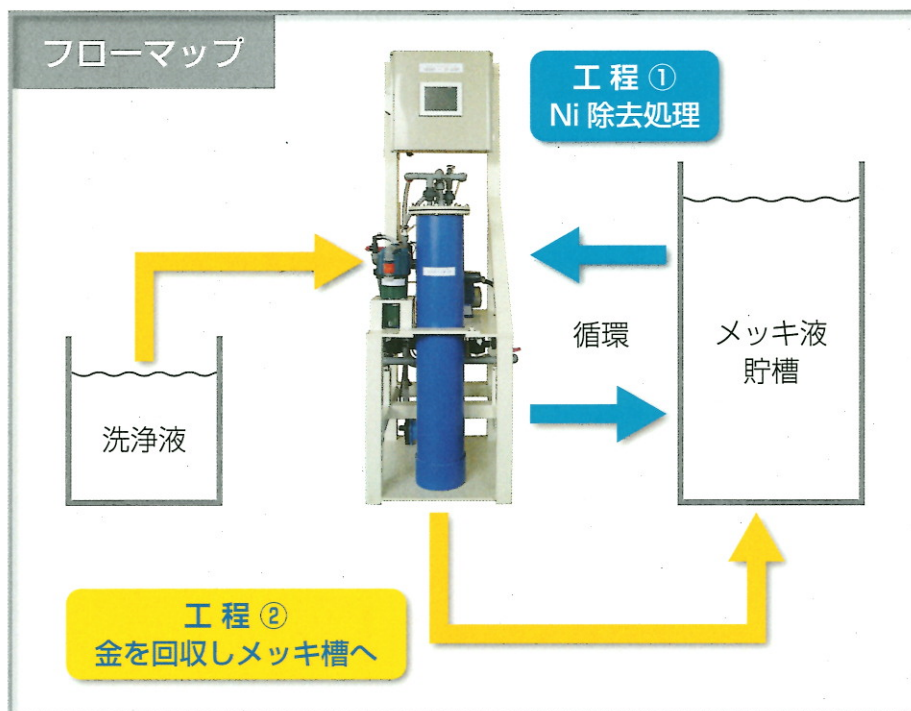
メッキ液は再生されて再使用されますが、ここで再生費用と再生ロスの他に、一定期間資金が凍結されることになります。もしここで不純物であるニッケルを除去できれば、このような資金ロスを少なくすることができます。この要望に応じて開発されたのが NANA O IP-ZERO です。

IP-ZEROの特徴

- I 酸性金メッキ中に不純物として混入したニッケルを99%除去できます
- II 本装置内に残された金化合物は洗浄し、回収して金メッキ槽に戻します
- III ニッケル除去後のメッキ液はメッキ処理に対する影響は全くありません（メッキ工場にて試験済み）
- IV メッキ液再生に要する時間が大幅に短縮することで一定期間資金が凍結されず資金の回転効率が改善されます

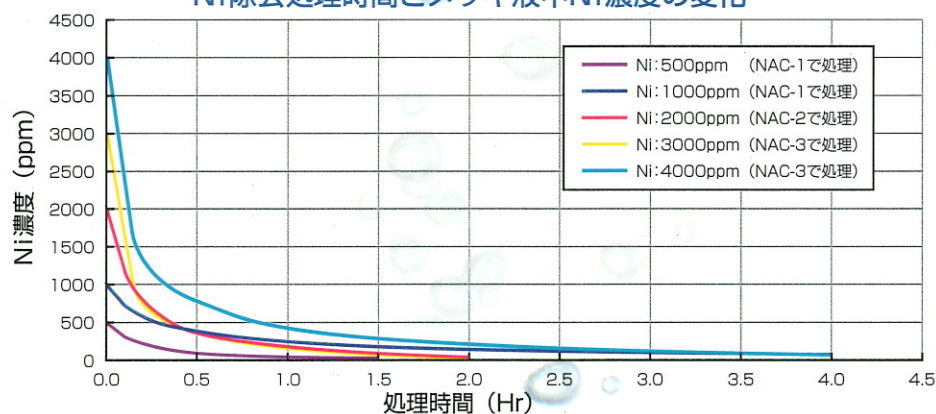
(注) ニッケル以外の不純物除去に関してもご相談ください

フローマップ

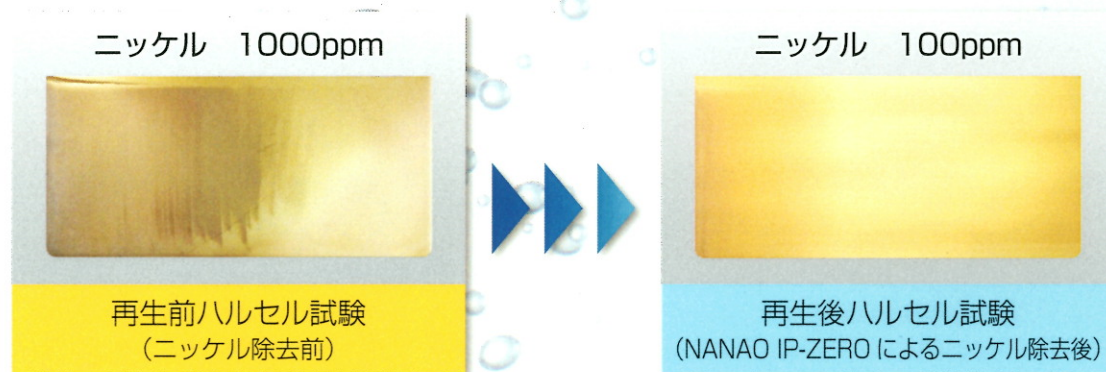


ニッケル除去 試験結果

Ni除去処理時間とメッキ液中Ni濃度の変化



ハルセル試験結果



製品仕様

	*Sタイプ(蒸発装置付)	*Eタイプ(蒸発装置無)
ニッケル除去能力	最大1型(NAC-1)につき20g (お客様のご要望により機種選定いたします)	
使用電源	三相 AC200V 50/60Hz	AC100V 50/60Hz
電気容量	約6kW	約0.2kW
装置寸法	幅1070mm×奥行830mm×高さ1730mm	幅470mm×奥行520mm×高さ1600mm
重量	約120kg	約40kg

※改良等によりこの仕様は予告なく変更する場合があります。

その他の営業品目

金・銀回収装置

ナナオ・コレクター各種…粒状電極電解方式
ナナオ・リバーズ各種…イオン交換樹脂再生方式
その他…貴金属の回収に伴う、水の再生システムの設計・施工

白金族回収装置

ナナオ・NPR 各種

メッキ液・回収液のカビ防止剤

ナナオ・モスクリーン、M-1
ナナオ・MR-5
ナナオ・NB-100

金属表面処理薬品

ナナオ・NECシリーズ…電解洗浄剤

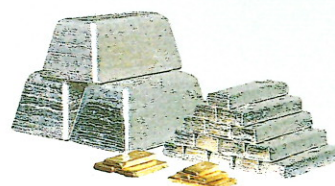
分析用試薬

硝酸銀（試薬特級）

貴金属の回収と精錬業務

長年回収装置を手掛けてまいりました技術を活かし、メッキ物、液体・粉体等から合理的に貴金属を回収するシステムを完成しました。

常にお客様の立場で誠心誠意努力致しますのでよろしくお願い申し上げます。



対象品目

貴金属付スクラップ、リードフレーム、研磨粉、貴金属含有液類等
貴金属を含有するものすべてを対象と致します。

お問い合わせ先はこちら



七生工業株式会社

〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦2-10-9
TEL. 045-782-7705 FAX. 045-701-3119

<http://www.nanao-kogyo.co.jp/>

代理店